|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Antragsteller: |  | | | | | |
| Straße: |  | | | | | |
| PLZ/Ort: |  | | Land: | |  | |
| Ansprechpartner: |  | | Internet: | |  | |
| Telefon: |  | | E-Mail: | |  | |
| Fax: |  | | Umsatzsteuer ID: | |  | |
| **Unterhält die Organisation Niederlassungen/Betriebsstätten/Produktionsstätten**  (Angabe nur erforderlich, wenn diese in das Zertifizierungsverfahren einbezogen werden sollen) | | | | | | |
| **Herstellerwerk 1:** | | **Herstellerwerk 2:** | | **Herstellerwerk 3:** | | |
|  | |  | |  | | |
| **Art der Beantragung:** | | | | | | Terminwunsch |
| Erstinspektion des Werkes und des Systems der WPK | | | | | |  |
| Laufende Überwachung und Beurteilung des Systems der WPK | | | | | |  |
| Besondere Inspektion aufgrund der Änderung von Voraussetzungen | | | | | |  |

**Anwendungsbereich**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| DIN EN 1090-1 in Verbindung mit DIN EN 1090-2: | | EXC 1 | | EXC 2 | EXC 3 | EXC 4 |
| DIN EN 1090-1 in Verbindung mit DIN EN 1090-3: | | EXC 1 | | EXC 2 | EXC 3 | EXC 4 |
| DIN EN 1090-1 in Verbindung mit DIN EN 1090-4: | | EXC 1 | | EXC 2 | EXC 3 | EXC 4 |
| DIN EN 1090-1 in Verbindung mit DIN EN 1090-5: | | EXC 1 | | EXC 2 | EXC 3 | EXC 4 |
| Schweißzertifikat nach: | | DIN EN 1090-2 | | | DIN EN 1090-3 | |
| DIN EN ISO 3834-2 | DIN EN ISO 3834-3 | | DIN EN ISO 3834-4 | | | |

**Das Zertifikat soll in folgender Sprache ausgestellt werden:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| DE | EN |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1. Ausführungsklassen**  Welche Bauwerke, Tragwerke bzw. Bauteile nach DIN EN 1090-2 bzw. DIN EN 1090-3 werden hergestellt? | | | | | |
| Nach welchem Teil und in welchen Ausführungsklassen von EN 1090 wird das Fertigungsprogramm ausgeführt? | | | | Teil 2: Stahlkonstruktionen | Teil 3: Aluminiumkonstruktionen |
| EXC 1 | EXC 1 |
| EXC 2 | EXC 2 |
| EXC 3 | EXC 3 |
| EXC 4 | EXC 4 |
| **EXC 1** |  | **statisch und quasi-statisch beanspruchte Bauteile oder Tragwerke bis zur Festigkeitsklasse S275 (Stahl)**  **und Werkstoffdicke bis maximal 20 mm und Kopf und Fußplatten bis maximal 30 mm, für die mindestens einer der folgenden Punkte vollständig zutrifft:** | | | |
|  | 1. Tragkonstruktionen mit  - bis zu zwei Geschossen aus Walzprofilen ohne biegesteife Kopf- , Fuß- und Stirnplattenstöße mir einer maximalen Geschosshöhe von 3 m;  - druck- und biegebeanspruchte Stützen ohne Stoß  - Biegeträgern mit bis zu 5 m Spannweite und Auskragungen bis 2 m  - charakteristischen veränderlichen, gleichmäßig verteilten Einwirkungen/Nutzlasten bis 2,5 kN/m² und  - charakteristischen veränderlichen Einzelnutzlasten bis 2,0 kN | | | |
|  | 2. Tragkonstruktionen mit max. 30° geneigten Belastungsebenen (z.B. Rampen) mit Beanspruchungen durch charakteristische Achslasten von max. 63 kN oder charakteristische veränderliche, gleichmäßig verteilte Einwirkungen/Nutzlasten von bis zu 17,5 kN/m² (vgl. Kategorie E2.4  nach DIN EN 1991-1-1/NA:2010-12, Tabelle 6.4DE) in einer Höhe von max. 1,25 m über festem Boden wirkend | | | |
|  | 3. Treppen und Geländer und Balkone in bzw. an Wohngebäuden bis zu einer Konstruktionshöhe von 12 m; | | | |
|  | 4. Landwirtschaftliche Gebäude ohne regelmäßigen Personenverkehr (z.B. Scheunen, Gewächshäuser) | | | |
|  | 5. Wintergärten an Wohngebäuden | | | |
|  | 6. Gebäude, die selten von Personen betreten werden, wenn der Abstand zu anderen Gebäuden oder Flächen mit häufiger Nutzung durch Personen mindestens das 1,5-fache der Gebäudehöhe beträgt | | | |
|  | 7. andere vergleichbare Bauwerke, Tragwerke und Bauteile: | | | |
| **EXC 2** |  | **statisch und quasi-statisch und ermüdungsbeanspruchte Bauteile oder Tragwerke bis zur Festigkeitsklasse S700 (Stahl) , die nicht den Ausführungsklassen EXC 1, EXC 3 und EXC 4 zuzuordnen sind. z.B.** | | | |
| Treppen und Geländer nicht in Wohngebäuden (öffentliche Gebäude) | | | |
| Auffangwannen aus Stahl mit einem Rauminhalt bis 1000 Liter (StawaR) | | | |
| Straßen – und Brückengeländer nach ZTV-Ing 2013/04 und im Bereich der Deutschen Bahn | | | |
| sonstige: | | | |
| **EXC 3** | **vorwiegend ruhend und nicht vorwiegend ruhend beanspruchte Bauteile oder Tragwerke wie z.B.:** | | | | |
| 1. Großflächige Dachkonstruktionen von Versammlungsstätten/Stadien | | | | |
| 2. Gebäude mit mehr als 15 Geschossen | | | | |
| 3. vorwiegend ruhend beanspruchte Wehrverschlüsse bei extremen Abflussvolumen | | | | |
| 4. folgende nicht vorwiegend ruhend beanspruchte Tragwerke oder deren Bauteile, wie bspw.:  Geh- und Radwegbrücken  Straßenbrücken  Eisenbahnbrücken  Fliegende Bauten  Türme und Maste wie z.B. Antennentragwerke  Kranbahnen  zylindrische Türme wie z.B. Stahlschornsteine  sonstige: | | | | |
| **EXC 4** | **Bauteile oder Tragwerke der Ausführungsklasse wie in EXC 3 mit extremen Versagensfolgen für Menschen und Umwelt, wie z. B.:** | | | | |
|  | | 1. Straßenbrücken und Eisenbahnbrücken (siehe DIN EN 1991-1-7) über dicht besiedeltem Gebiet oder über Industrieanlagen mit hohem Gefährdungspotential | | |
|  | | 2. Sicherheitsbehälter in Kernkraftwerken | | |
|  | | sonstige: | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **2. Zertifizierungsumfang**  Welche Prozesse soll die Zertifizierung umfassen und welche der zu zertifizierenden Prozesse werden untervergeben? | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Zertifizierungsumfang** | | | | | **Untervergabe** | | | | | | | | | | |
| WPK | | | | | ja | | | | | | | | nein | | |
| Bemessung | | | | | ja | | | | | | | | nein | | |
| Lochen, Schneiden, Formgeben | | | | | ja | | | | | | | | nein | | |
| Schweißen | | | | | ja | | | | | | | | nein | | |
| Korrosionsschutz | | | | | ja | | | | | | | | nein | | |
| Mechanische Verbindungsmittel | | | | | ja | | | | | | | | nein | | |
| **3. Werkstoffe**  Welche Werkstoffe werden eingesetzt? | | | | | | | | | | | | | | | |
| Stahlwerkstoffe: | | | | | | | | Aluminiumwerkstoffe: | | | | | | | |
| bis S275  bis S355  sonstige:  Nichtrostende Stähle: | | | | | | | | 3xxx | | |  | | | | |
|  | | EN AW-3103 | | | EN AW-Al Mn1 | | |
|  | | EN AW-3004 | | | EN AW-Al Mn1Mg1 | | |
|  | | EN AW-3005 | | | EN AW-Al Mn1Mg0,5 | | |
| 5xxx | | |  | | | | |
|  | | EN AW-5005 | | | EN AW-Al Mg1(B) | | |
|  | | EN AW-5005A | | | EN AW-Al Mg1(C) | | |
|  | | EN AW-5049 | | | EN AW-Al Mg2Mn0,8 | | |
|  | | EN AW-5052 | | | EN AW-Al Mg2.5 | | |
|  | | EN AW-5083 | | | EN AW-Al Mg4,5Mn0,7 | | |
|  | | EN AW-5083 | | | EN AW-Al Mg4,5Mn0,9 | | |
|  | | EN AW-5454 | | | EN AW-Al Mg3Mn | | |
|  | | | | | | | |  | | EN AW-5754 | | | EN AW-Al Mg3 | | |
| 6xxx | | | | | | | |
|  | | EN AW-6005A | | | EN AW-Al SiMg(A) | | |
|  | | EN AW-6060 | | | EN AW-Al MgSi | | |
|  | | EN AW-6061 | | | EN AW-Al Mg1SiCu | | |
|  | | EN AW-6063 | | | EN AW-Al Mg0,7Si | | |
|  | | EN AW-6082 | | | EN AW-Al Si1MgMn | | |
| y | | EN AW-6106 | | | EN AW-Al MgSiMn | | |
| 7xxx | | | | | | | |
| y | | EN AW-7020 | | | EN AW-Al Zn4,5Mg1 | | |
| 8xxx | | | | | | | |
|  | | EN AW-8011A | | | EN AW-AlFeSi(A) | | |
|  | | sonstige: | | | | | |
| **4. Bauteildimensionen**  Welche Abmessungsbereiche werden verarbeitet? | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | Stahlkonstruktionen: | | | | | | | | | Aluminiumkonstruktionen | | | | |
| max. Erzeugnisdicke: | |  | | | | | | | | |  | | | | |
| max. Länge: | |  | | | | | | | | |  | | | | |
| **5. Allgemeine Angaben zum Hersteller/Inverkehrbringer** | | | | | | | | | | | | | | | |
| Liegen bereits andere betriebliche Qualifikationsnachweise vor? | | | | ja (Bitte aktuelle Zertifikate als Anlage beifügen.)   |  |  | | --- | --- | | EN ISO 9001 | EN 15085 | | EN ISO 3834 -3 | sonstige: |   nein  Falls ja, unterliegen alle Werke gleichen Qualitätsstandards?  Falls nein, bitte die vorhandenen Zertifizierungen den einzelnen Werken zuordnen. | | | | | | | | | | | |
| **6.** **Personal** | | | | | | | | | | | | | | | |
| Wie viele Mitarbeiter beschäftigt das Unternehmen? | | | |  | | | | | | | | | | | |
| davon tätig in: |  | | |  | | |  | | | |  | | |  | |
| Verwaltung: | | |  | | | Konstruktion: | | |  | | | Montage: | | |  |
| Forschung/Entwicklung: | | |  | | | Fertigung: | | |  | | | Qualitätswesen: | | |  |
| Mitarbeiter nach AÜG | | |  | | | | | | | | | | | | |
| Hinweis: Die Anzahl der Mitarbeiter bezieht sich auf die Personen, die von den Regelungen des Management-Systems berührt werden. Dabei sind z.B. auch Arbeitnehmer nach Arbeitnehmerüberlassungsgesetz (AÜG) zu berücksichtigen. Teilzeitbeschäftigte Mitarbeiter und AÜG Mitarbeiter sind entsprechend ihrer tatsächlichen Arbeitszeit zu bewerten  (z.B. 2 Halbtagskräfte wie eine Vollzeitkraft). Über Werkverträge gebundene Mitarbeiter sind nicht zu berücksichtigen. | | | | | | | | | | | | | | | |

**Hinweise**:

Der Antragsteller erklärt sich damit einverstanden, dass die bereitgestellten Daten elektronisch erfasst und die Angaben nach Erteilung des(r) Zertifikates(e) in ein Verzeichnis aufgenommen werden. Es gelten die Geschäfts- und Zertifizierungsbedingungen der Handwerkskammer Dresden.

Dazugehören auch persönliche Informationen (Name, Vorname, Qualifikation, Geburtsdatum) der Schweißaufsichtspersonen. Die Zustimmung gilt hiermit als erteilt.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ort, Datum |  |  |
| (Ort, Datum) |  | (rechtsverbindliche Unterschrift) |

Nur von der Zertifizierungsstelle auszufüllen

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Antrag auf Vollständigkeit und Plausibilität geprüft und freigegeben | | |
| Ort, Datum |  |  |
| (Ort, Datum) |  | ZSL-Leitung |
| Personalauswahl:  kein geignetes Personal vorhanden, Ablehnung  Auditor/en: | | |
| Angebotserstellung:  kein Angebot erstellt, Ablehnung  Angebotsnr.:      Bearbeiter: | | |