|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Firma: | |  | | | | | | | |
| Anschrift: | |  | | | | | | | |
| Die Auskunft betrifft folgende Zertifizierungsbereiche: | | | | | | | | | |
|  | DIN EN 1090 | |  | DIN EN ISO 3834 | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
| FRAGEN  \* betrifft nur DIN EN 1090 | | | | | Ja | Nein | Bewertung/  Entscheidung | | |
| 1. | Hat sich im vorangegangen Geschäftsjahr im ihrem Betrieb bei einem der folgenden Punkte etwas verändert? | | | |  |  | Dokumentenprüfung | Inspektion vor Ort |  |
| 1.1 | neue Betriebsstätte und Adressenwechsel?  Adresse: | | | |  |  |
| 1.2 | Einstellung der Geschäftstätigkeit bzw. Beendigung des Zertifizierungsvertrages | | | |  |  |
| 2.1 | Wechsel der Schweißaufsicht?  Datum des Wechsels: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Name:  Geb.-Datum: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Qualifikation: | | | |  |  |
| 2.2\* | Wechsel des Leiters der WPK?  Name:  Geb.-Datum: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Qualifikation: | | | |  |  |
| 3. | Einführung neuer Schweißverfahren? | | | |  |  |
| 4. | Änderung der bisher im Zertifikat genannten Ausgangswerkstoffe? | | | |  |  |
| 4.1 | Qualifizierung der WPS für die neuen Ausgangswerkstoffe? | | | |  |  |  |  |
| 5. | Einführung neuer maßgeblicher Einrichtungen?  (Wechsel von teil- auf vollmechanisierte Schweißprozesse; Wärmebehandlungsanlagen; Anlagen zum Korrosionsschutz (Strahlen; Beschichten; therm. Spritzen etc.) | | | |  |  | Art der Prüfung: |  |
| 6.\* | Einführung/Erweiterung betrieblicher Prozesse?  z.B. Bemessung / Korrosionsschutz / Mechanische Verbindungsmittel / Wärmebehandlung  Wenn ja, welche? | | | |  |  |
| 7. | Sonstiges: (Beschreibung bitte auf gesonderten Dokument) | | | |  |  |  |
|  | | | | | | | | | |
| Datum, Unterschrift (Hersteller) | | | | | | | | | |